

AGV FORKLIFT BODY AGV叉车本体



合肥搬易通科技发展有限公司
BANYITONGSCIE&TECHNOLOGY DEVELOPING.,LTD

固话/TEL:4006-526-926/0551-6211 3990

邮箱/E-mail:market@mimachina.com

邮箱/www.mimachina.com

地址/安徽省合肥市新站区岱河路与蔡伦路交叉口

最终解释权归合肥搬易通科技发展有限公司所有



微信二维码



官网二维码

MIMA®米玛®

合肥搬易通科技发展有限公司

www.mimachina.com

公司简介

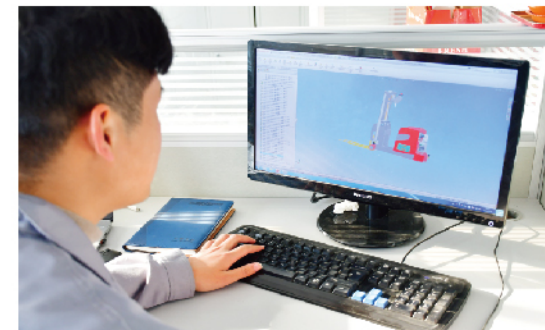


始创于1994年,是一家专业致力于设计制造电动仓储叉车、非常物流设备的高科技企业。是MIMA(米玛)品牌叉车的设计、生产制造商。时至今日,合肥搬易通,已荣获了中华人民共和国特种设备生产许可证,ISO9001:2008质量管理体系认证,和欧盟CE认证。

二十多年不断进取, MIMA 品牌以公司强大的科研创新团队为依托,以“安全、耐用、舒适、低碳(环保)”为设计理念,为客户提供500KG—100000KG应用解决方案、仓储设备及相关服务。通过不断的技术创新和专利积累,现在我们的产品已涉及12大类50多个品种,如电动托盘车搬运车、托盘堆垛车、前移式叉车、平衡重式叉车、牵引拖车、拣选车、窄巷道叉车、四向叉车、侧面叉车和非常物流设备、AGV、无人巷道堆垛机等。产品广泛应用于医药、食品、化工、电子、机械、家具、物流等各个行业。

为什么 选择MIMA?

我们拥有下料车间、金加工车间、铆焊车间、油漆车间、装配车间,测试车间等,生产工艺流程完善。产品符合ISO9001:2008质量管理体系认证和欧盟CE等多项认证。



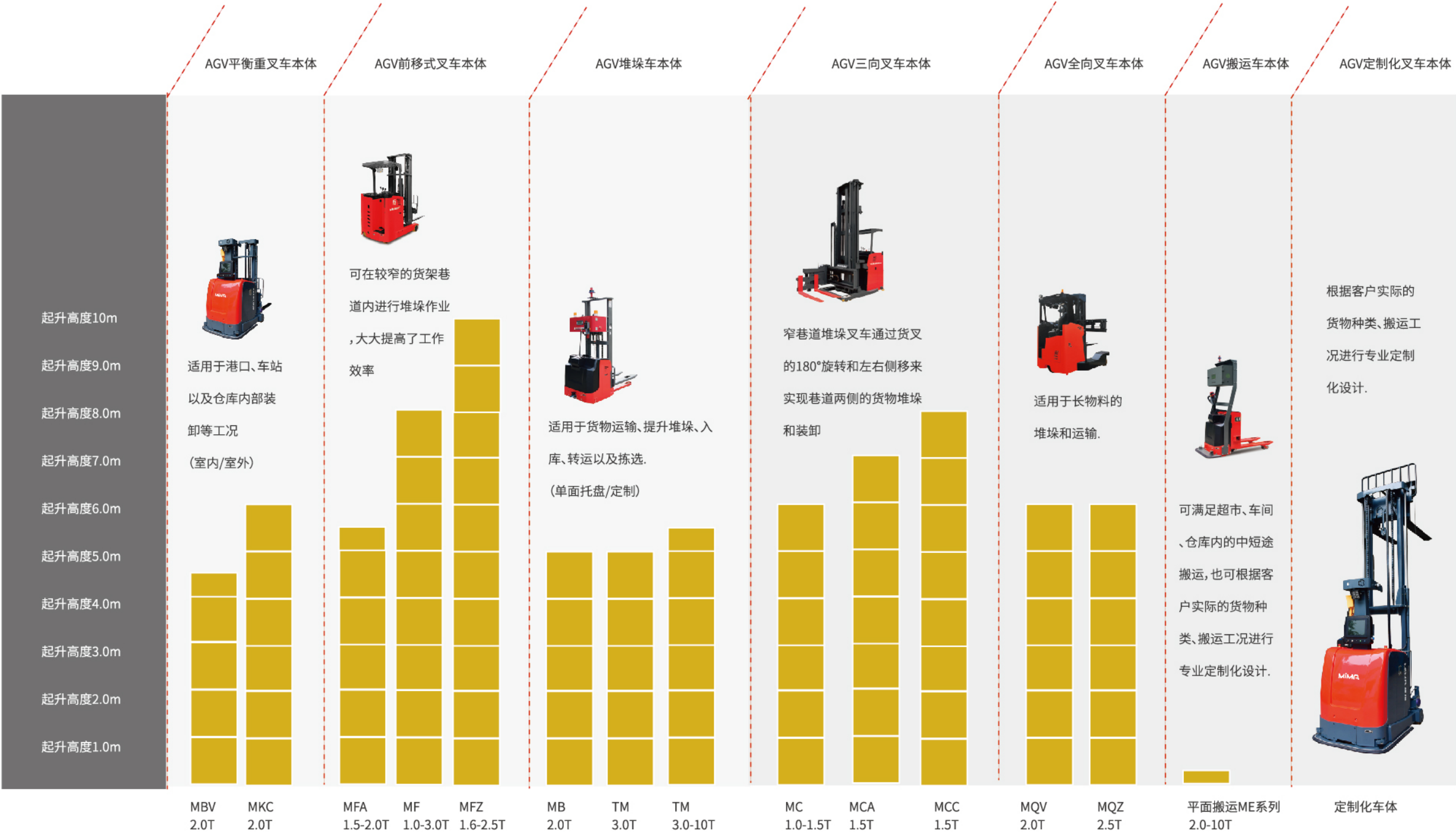
技术中心拥有超50人研发队伍,拥有5年以上专业设计经验的专业设计师40人。技术中心每年研发新产品8个,拥有发明专利超过30个、外观专利8个、实用新型专利58个。同时与多家科研院校合作。

走进AGV时代

工业4.0时代,中国以智能制造为总体策略推动整体制造业升级。自动化物流系统是数字化工厂及企业自动化改造的主要环节,AGV是自动化物流管理体系的重要组成部分。AGV项目成功的关键是运行效率以及高品质的叉车本体保障。



AGV叉车本体如何选型？





CAN通讯控制, 专用驱动和转向单元
大功率比例泵站, 液压控制更精准
定制化设计, 模块化生产迅速交付

MBV15/20

额定载重: 1.5/2.0T
起升高度: 5m
托盘: 1.2×1.0m
载荷中心: C500
货架通道: 2.8/3.1m



AGV平衡重 叉车本体



三支点高稳定性, 车身姿态更易控制
进口驱动总成满足24小时重工况



MBV系列电动平衡重式叉车本体, 载重1.5-2.0吨, 起升5米, 适用于仓库内部装卸等工况, 车体前方装有升降货叉, 可在安全作业的同时, 拥有更高的工作效率。



MKC20

额定载重: 2.0T
起升高度: 6m
托盘: 1.2×1.0m
载荷中心: C500
电池: 48V490AH



AGV平衡重 叉车本体

多功能数字仪表, 方便操作者及时了解叉车状态

先进的Curtis控制器, 更稳定更安全

免维护双交流前置驱动系统, 使整车反应更迅速精确, 动力更强

宽视野门架设计, 提高作业效率

定制化设计, 模块化生产迅速交付

MKC系列电动平衡重式叉车本体, 载重2.0吨, 起升6米, 适用于仓库内部和外部的装卸工况, 车体前方装有升降货叉, 可在安全作业的同时, 拥有更高的工作效率。



AGV前移式 叉车本体



MFA15/20
额定载荷1500-2000kg
起升高度 5500 mm



MF12
额定载荷1200kg
起升高度 6000 mm



MF15/20/25/30
额定载荷1500-3000kg
起升高度 8000 mm



MFZ16/20/25
额定载荷1600-2500kg
起升高度 10000 mm



电动前移式叉车分为站板式、站驾式、座驾式三种驾驶方式。由于门架可以前移或缩回，故拥有更小的车身转弯半径，可在较窄的货架巷道内进行堆垛作业，大大提高了工作效率。

AGV搬运车 叉车本体



ME20/25
额定载荷2000-2500kg



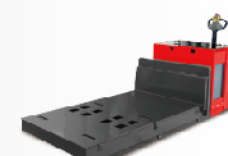
ME30/40
额定载荷3000-4000kg



ME60/80
额定载荷6000-8000kg



MEB60
额定载荷6000kg



ME100
额定载荷10000kg



电动托盘搬运车主要用于点对点之间的平面堆垛搬运，可满足超市、车间、仓库内的中短途搬运，也可根据客户实际的货物种类、搬运工况进行专业定制化设计。



MCC16
额定载荷 1600kg
起升高度 10200 mm



MCA15
额定载荷1500kg
起升高度 10000 mm



MC10/15
额定载荷1000-1500kg
起升高度 9000 mm

AGV三向 叉车本体

三向叉车适用于超窄巷道工况内作业,车辆叉取货物的同时,车体在巷道内无需转向,有效缩小了货架间的距离,大大提高了工作人员的工作效率。



MQV15
额定载重:1.5吨
起升高度:5米
全向行驶AGV专用车体
托盘:1.2×1.0m
载荷中心:C500
货架通道:1900mm



MQV20
额定载重:2吨
起升高度:5米
全向行驶AGV专用车体
托盘:1.2×1.2m
载荷中心:C600
货架通道:2100mm

AGV全向叉车 叉车本体



MQZ25
额定载重:2.5吨
起升高度:6米
全向行驶AGV专用车体
托盘:1.0×1.0m
载荷中心:C600

通过开发直行、侧行、斜行、直角转弯、360°原地回转等多种行驶模式来缩减长物料货架间的通道距离,有效规避了传统运送方式因为货物的长度而对仓库造成的巨大浪费。





MGA60
额定载重:6T
牵引力:1200N
电池:48V280AH

这类叉车性能优越,安全舒适,可在安全作业的同时,大幅度提高作业效率.

AGV牵引车 叉车本体

AGV堆垛车 叉车本体

电动托盘堆垛车适用于货物运输、提升堆垛、入库、转运以及拣选,它是适用于轻型任务的入门级型号,机动灵活,小巧方便.

超窄通道 SLIM托盘堆垛车

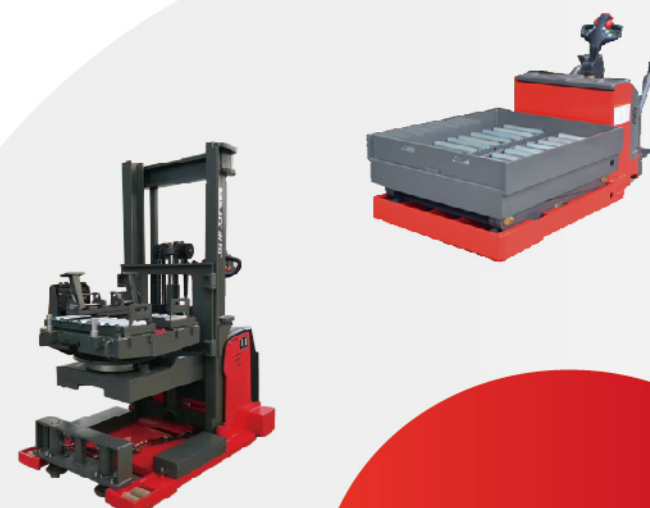
MB14
额定载重:1.4T
起升高度:1.6m
载荷中心:C600
最小转弯半径:1.14m



MB15/20
额定载重:1.5/2.0T
起升高度:5.5m
托盘:1.2×1.0m
载荷中心:C600



AGV定制化 叉车本体



根据客户的现实工况,组织团队结合过往行业项目经验,设计合适的定制化车体解决方案,灵活多变,可在最大程度上满足您的需求,性价比更高.



AGV叉车本体客户案例



AGV叉车本体客户案例

